



АДМИНИСТРАЦИЯ Г. УЛАН-УДЭ  
КОМИТЕТ ПО ОБРАЗОВАНИЮ

## ГРАМОТА

*Награждается*

**ЮРТВЕНСОН АРТЕМ**

*воспитанник (ца) ДОУ № 58 "ЗОЛУШКА"*

*занявший (ая) 2 место*

*в городском фестивале*

*«О Победе - с гордостью, о павших - с почтением!»,*

*посвященном празднованию 75-й годовщины*

*Победы в Великой Отечественной войне.*

*Конкурс рисунков «Мы помним»*

*Номинация "МИР И ТИШИНА"*

Председатель Комитета *Митрофанова* Т.Г. Митрофанова



г. Улан-Удэ

2020